

2020 年度

年間授業計画表（星翔高等学校）

学年	科	コース	教科	単位数	担当者
1	工業技術系		工業技術基礎(機械系)	3	①山中・②溝端・③池田・④石田
担当者(担当クラス)		1年1組・2組・3組			
この科目を履修するための条件や準備					
機械系の加工や機械操作等に関心を持ち、安全に作業ができるように心がけること。 安全対策として、帽子・実習服(上下)・通学靴(グランドシューズ)を着用する実習内容もある。					
この科目のねらい 目標					
機械系の実習を行うことによって、安全教育・各自の適性・興味等を意識付けさせる。					
具体的な指導方法					
教員の指導のもと、旋盤加工・手仕上げ・溶接・ロボット制御の実習をおこなう。					
使用教材					
使用する教科書			使用する副読本		
なし			自作テキスト		
評価方法					
実習態度・提出物(作品)・出席状況などで総合的に判断する。					
年間授業計画					
実習の項目は、①旋盤基礎 ②ロボット制御 ③仕上げ(ネームプレートの作成) ④溶接基礎 があり、年間を通してローテーションで実施する。					
①旋盤基礎					
・安全教育 ・旋盤操作法 ・ノギス使用法(素材 S25C φ42X10) ・端面削り ・センター穴加工 ・外形切削					
②ロボット制御					
・車輪型ロボット(ビュートローバー)の説明 ・プログラミング演習① ・プログラミング演習②					
③仕上げ(ネームプレートの作成)					
・安全教育 ・デザイン図案作成 ・手仕上げ工具使用法(素材 六四黄銅 t3. 0X40X60) ・ドリル穴加工 ・小ヤスリ加工 ・耐水ペーパーによる仕上げ ・液体研磨剤による仕上げ					
④溶接基礎					
・安全教育 ・被覆アーク溶接 ・ガス切断(ガス溶接)					
考察(まとめ)					